

## IBH-M+

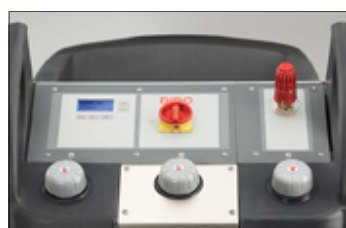
110 - 350 bar

13 - 18 l/min

Portátiles

Eléctricas

Agua caliente



Panel de control con display digital, mostrando:

- horas de trabajo
- servicio
- menú de opciones
- presión de trabajo
- aviso por mal funcionamiento
- temperatura seleccionada
- ajuste temperatura
- ajuste sistema antical

### Como estándar, suministradas con

- 2 portalanzas integrados
- Regulador de presión de trabajo y caudal de agua mediante válvula de By-pass
- Manómetro de presión de trabajo
- Presión directa inmediata, la máquina suministra la presión deseada de forma inmediata
- Sistema de inicio/paro automático con retardo para apagado de 30 seg. para proteger la bomba
- Filtro de partículas gruesas para protección de la bomba
- Protección:
  - de llama
  - ante falta de agua
  - fugas
  - presión
  - temperatura
- Detección de nivel en depósitos

### DiBO IBH-M+

Hidrolimpiadoras industriales eléctricas de agua caliente con caldera **GreenBoiler** de alta eficiencia (70 kW), depósito de agua con flotador y depósito de detergentes.  
Presiones de trabajo de 110 a 350 bar y caudales de 13 a 18 l/min

#### Descripción

- Diseño moderno y ergonómico.
- Panel de control con display digital, ajustable en 4 idiomas
- Sistema de calentamiento High Tech:
  - Caldera **GreenBoiler** 70 kW de alta eficiencia > 92 %
  - >>> **18% menos consumo de combustible**

#### Estructura y depósito

- Estructura de acero revestido para prevenir la corrosión y ofrecer gran robustez
- Materiales de alta calidad: Polietileno de alta resistencia en combinación con acero inoxidable, para ofrecer una gran solidez y mantener el color intacto con el tiempo. Ofrece una protección contra arañazos y contra la corrosión
- 2 ruedas giratorias industriales con freno para una gran estabilidad y maniobrabilidad
- Inyección directa de detergentes (químicos) desde el depósito de detergente integrado (45 l) (=Producto A)
- Inyector de detergente externa por succión con válvula dosificadora (=Producto B) -> Mayor capacidad y sencillo manejo
- Descalcificador automático activado electrónicamente, con depósito antical integrado de 1 litro.

#### Motor y bomba

- Potente bomba radial de alta presión con pistones cerámicos, para uso intensivo y larga vida útil.
- Cabezal de la bomba de bronce / niquelado para evitar la corrosión.
- Acoplamiento flexible motor-bomba, para un funcionamiento silencioso y protección del motor eléctrico.
- Motor de baja velocidad, para menor desgaste.

#### Accesorios incluidos

- Lanza doble con boquilla de alta presión
- Pistola de alta presión de gran maniobrabilidad
- Manguera de alta presión de 10 m.
- Cable eléctrico de 5 m.

#### Accesorios opcionales

- Suplemento para enrollador de manguera con 20 m de manguera alta presión < 260 bar
- Suplemento para enrollador de manguera con 40 m de manguera alta presión < 260 bar
- Convertidor eléctrico 3 x 230 V.

IBH-M	Presión (bar)	Caudal (l/min)	Temperatura agua	Potencia motor (kW)	Depósito detergente	Depósito flotador	Depósito Combust.	Depósito antical	Dimensiones	Peso
110/13	30 - 110	3 - 13	30-150	3,0 (1x230V)	45 l	12 l	50 l	1 l	1152x728x1291	217
160/16	30 - 160	3 - 16	30-150	5,2 (3x400V)	45 l	12 l	50 l	1 l	1152x728x1291	240
220/16	30 - 220	3 - 16	30-150	7,0 (3x400V)	45 l	12 l	50 l	1 l	1152x728x1291	233
260/16	30 - 260	3 - 16	30-150	11,0 (3x400V)	45 l	12 l	50 l	1 l	1152x728x1291	240
320/18	30 - 320	3 - 18	30-150	12,5 (3x400V)	45 l	12 l	50 l	1 l	1152x728x1291	257
350/16	30 - 350	3 - 16	30 - 150	12,5 (3x400V)	45 l	12 l	50 l	1 l	1152x728x1291	280