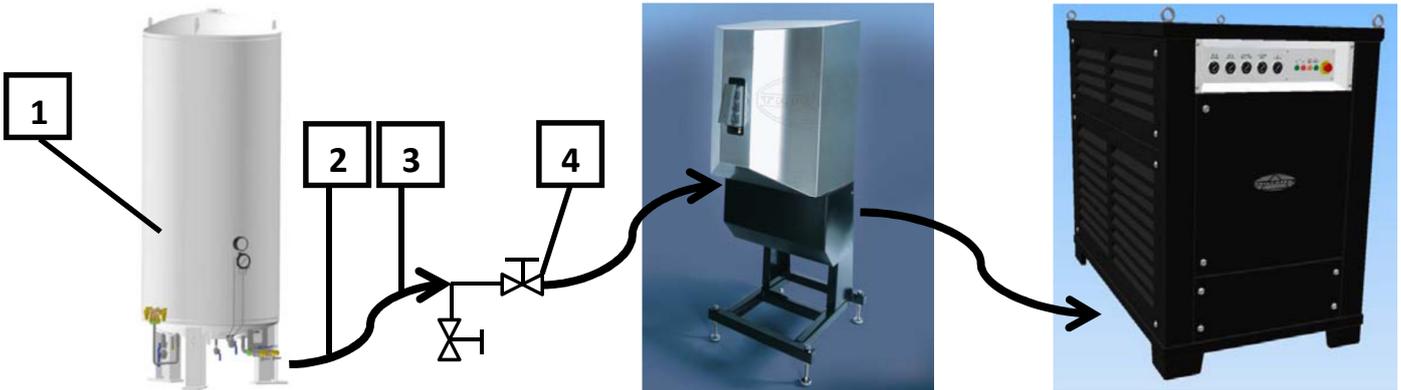


# Guía de instalación y datos técnicos.

## Instalación compañía suministradora de CO<sub>2</sub>

## Equipamiento Triventek – Lista de instalación



### Especificaciones suministro CO<sub>2</sub>

### Especificaciones PE-80

### Especificaciones RE-80

- |   |  |   |
|---|--|---|
| <p><b>1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Presión del tanque min. 13 bares, máx. 25 bares.</li> <li>• Humedad contenida máx. 70 ppm.</li> <li>• No contenga suciedad.</li> <li>• Tamaño del tanque: de 3 a 30 toneladas.</li> </ul> <p><b>2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aislamiento de la tubería mínimo 30 milímetros de espuma.</li> </ul> <p><b>3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• (Todos los datos son los recomendados).</li> <li>• Velocidad fluido CO<sub>2</sub> líquido min. 4 m/s.</li> <li>• Tipo de tubería: cobre o acero inoxidable de 3/8".</li> <li>• Longitud hasta 15 metros.</li> <li>• Con las mínimas uniones posibles.</li> <li>• Lo más corta posible.</li> <li>• Pérdida máxima de presión 0,5 bares.</li> <li>• La línea de suministro de CO<sub>2</sub> líquido debe de ser instalada por una empresa de refrigeración autorizada.</li> <li>• Todos los accesorios deben de estar aprobados para CO<sub>2</sub> y para la máxima presión del equipo.</li> </ul> <p><b>4</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Conexión: llave hidráulica de 3/8" macho.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suministro de energía: 3X380-415V/50Hz</li> <li>• Otros voltajes/Hz: bajo pedido.</li> <li>• Consumo energético: 3Kw.</li> <li>• Corriente máxima: 6,5 A.</li> <li>• Los amperios requeridos en el arranque se suelen calcular como 5 o 6 veces los amperios de consumo normal.</li> <li>• Conexión eléctrica: 16A/3F+N+T CEE2-215</li> <li>• Dimensiones: (LxAxP): 600x1560x1000 mm.</li> <li>• Peso: 203 Kg.</li> <li>• Rango presión de trabajo: 13 a 25 bares.</li> <li>• Ratio producción: 80 Kg/h. a 18 bares.</li> <li>• Temperatura ambiente máx.: 40° C.</li> <li>• Conversión de CO<sub>2</sub> líquido a hielo seco sin unidad de recuperación es 2,5:1.</li> <li>• Aceite lubricante: Tribol 1100/460 o Tribol MA140/460</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Suministro de energía: 3X380-415V/50Hz.</li> <li>• Otros voltajes/Hz: bajo pedido.</li> <li>• Consumo energético: 24Kw.</li> <li>• Corriente máxima: 41 A.</li> <li>• Consumo trabajo: 28 A.</li> <li>• Los amperios requeridos en el arranque se suelen calcular como 5 o 6 veces los amperios de consumo normal.</li> <li>• Conexión eléctrica: 63A 6h/3F+N+T CEE.</li> <li>• Dimensiones: (LxAxP): 1111x1567x1911 mm.</li> <li>• Peso: 1024 Kg.</li> <li>• Temperatura ambiente máx.: 35° C.</li> <li>• Flujo volumétrico de aire: 8500m<sup>3</sup>/h.</li> <li>• Total calor desprendido: 18KW.</li> <li>• Se requiere protección contra las descargas de aire reciclado.</li> <li>• Proteger de los rayos solares, lluvia y nieve.</li> <li>• Proteger de polvo, suciedad e impurezas.</li> <li>• Conversión de CO<sub>2</sub> líquido a hielo seco con unidad de recuperación es 1,2:1. (Utilice tapa aislante en el contenedor de hielo seco).</li> <li>• Aceite lubricante: Castrol Cygnus PAO 68.</li> <li>• Detector CO<sub>2</sub>.</li> </ul> <p><b>Sistema refrigeración:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Marca Bitzer, modelo LH104/4TCS8.2Y</li> <li>• Tipo refrigerante: R404A</li> <li>• Carga de refrigerante aproximada: 10 Kg.</li> <li>• Protección de alta y baja presión.</li> <li>• Controlador de velocidad del ventilador.</li> <li>• Válvula de seguridad para refrigerante.</li> </ul> |
|---|--|---|