

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTO

Edic .2007

**CORINDON ARTIFICIAL**

**ALODUR® RBT 9**

### **Características Generales.**

Dentro de las distintas calidades de corindón marrón, es el más duro y tenaz debido a su tratamiento térmico posterior a su fabricación. Granos de formas angulares.

### **Características químicas. Análisis Típico (%) - de grano # 24 -**

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO + MgO
96,20	2,85	0,50	0,15	0,30

Dureza: 21 kN/mm<sup>2</sup> (Knoop) o 9 Mohs  
Densidad aparente: 1,60-1,90 g/cm<sup>3</sup>

Peso específico: 3,94 g/cm<sup>3</sup>

### **Distribución granulométrica. Granulometrías disponibles.**

RBT 9 en granos clasificados de # 8 a 220.

### **Seguridad e Higiene**

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud. El uso de máscara y equipo de protección, en trabajos de chorreo, es obligatorio.

### **Normas aplicables:** FEPA.

### **Aplicaciones típicas**

Adecuado para un amplio campo de aplicaciones tales como: desoxidado, decapado de estructuras de hierro y/o acero; en aplicaciones en las que se requiera una cierta rugosidad, como es el caso de preparación de superficies para pintado o recubrimiento con resina sintética o goma; limpieza y desbarbado de soldadura; limpieza de capas de pintura y laca; para obtención de acabados matizados...

Grabado y decoración de vidrio, granito, mármol y piedra en general.