

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTO Edic. 2013

### GREEN LIGHTNING®

#### Características Generales.



Mineral compuesto casi en su totalidad de Silicato de Magnesio  $Mg_2SiO_4$  y Silicato de hierro  $Fe_2SiO_4$ . De color grisáceo y dureza media, con granos de formas angulosas.

#### Características químicas. Análisis Típico (%)

MgO	SiO <sub>2</sub>	FeO + Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MnO	NiO
49-50	41-42	6,80-7,30	0,40-0,50	0,05-0,10	0,2-0,30	0,05-0,10	0,30-0,35

(\*) NiO, FeO, Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> forman parte de la red cristalina del silicato, no están como sustancias libres.

Dens. aparente: 1,7 g/cm<sup>3</sup>

Peso específico: 3,3 g/cm<sup>3</sup>

Dureza: 6,5-7 Mohs

#### Distribución granulométrica.

GL40: 0,063 – 0,25 mm

GL50: 0,10 – 0,50 mm

GL70: 0,20 – 1,20 mm

#### Seguridad e Higiene.

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud. El uso de máscara y equipo de protección, en trabajos de chorreo, es obligatorio.

#### Aplicaciones típicas.

Substitutivo ideal de la arena de sílice en aplicaciones de chorreado.

Sobre acero permite alcanzar un grado de preparación superficial Sa2, Sa2½ o Sa3.

Limpieza y decapado de metales, madera, cemento, hormigón, piedra natural y artificial.

Suele aplicarse en interiores y exteriores de tanques, buques, embarcaciones deportivas, trabajos de mantenimiento y estructuras metálicas.

Ausencia de cloruros y sales corrosivas por lo cual prácticamente no tiene conductividad siendo adecuado para el tratamiento de superficies según los estándares industriales.

No deja contaminación férrica lo cual lo hace adecuado para el tratamiento de aluminio y acero inoxidable. Es poco pulverulento.

Puede aplicarse tanto en seco como en húmedo.

Adecuado para su aplicación en corte por chorro de agua (wáter jet cutting).