

## ESPECIFICACIONES TECNICAS DE PRODUCTO Edic .2007

### GRANALLAS PLASTICAS

### Poly C - Policarbonato

#### Características Generales.



Granulados procedentes de la extrusión de Policarbonato de alta densidad. El *tipo general* es adecuado para cualquier aplicación de chorreado y posee bajos índices de rotura, lo cual le confiere una larga vida. El *tipo criogénico* está formulado a partir de policarbonato puro de elevada viscosidad, para aumentar la densidad y duración en las aplicaciones criogénicas. Puede trabajar a temperaturas de hasta -196°C.

En una escala comparativa de agresividad, el policarbonato se sitúa por debajo de los granulados acrílicos y de Urea / Melamina. Los granulados están tratados con soluciones antiestáticas, para facilitar la eliminación del polvo generado durante la operación.

#### Características Técnicas.

Dureza: 30 Barcol                      Densidad: 1,20 g/cm<sup>3</sup> (a 23°C)  
Temperatura de descomposición: > 350 °C

#### Granulometrías y tamaños disponibles. (Otras bajo demanda)

Tamaños en mm	0.5	0.75	1.00	1.5	2.00

Todos los tamaños disponibles en formas cilíndricas y en color blanco.

#### Seguridad e Higiene.

No contiene Sílice libre, no tiene riesgos de silicosis. No es peligroso para la salud. El uso de máscara y equipo de protección, en trabajos de chorreo, es obligatorio. Para más información consultar la correspondiente hoja de seguridad e higiene.

#### Normas aplicables.

Norma MIL-P-85891A

#### Aplicaciones.

Adecuado para todo tipo de trabajos de chorreado, asegurando una óptima limpieza y reciclabilidad. Se recomienda trabajar a bajas presiones (1-3 bar) para aumentar su eficacia.

Trabajos de limpieza muy suave en industria de plástico y caucho; especialmente para tratamiento de piezas moldeadas en resinas fenólicas y urea, con refuerzo de telas de poliéster, sin dañar ni alterar la superficie. Eliminación de resinas en componentes electrónicos, y chorreo criogénico de componentes de caucho.